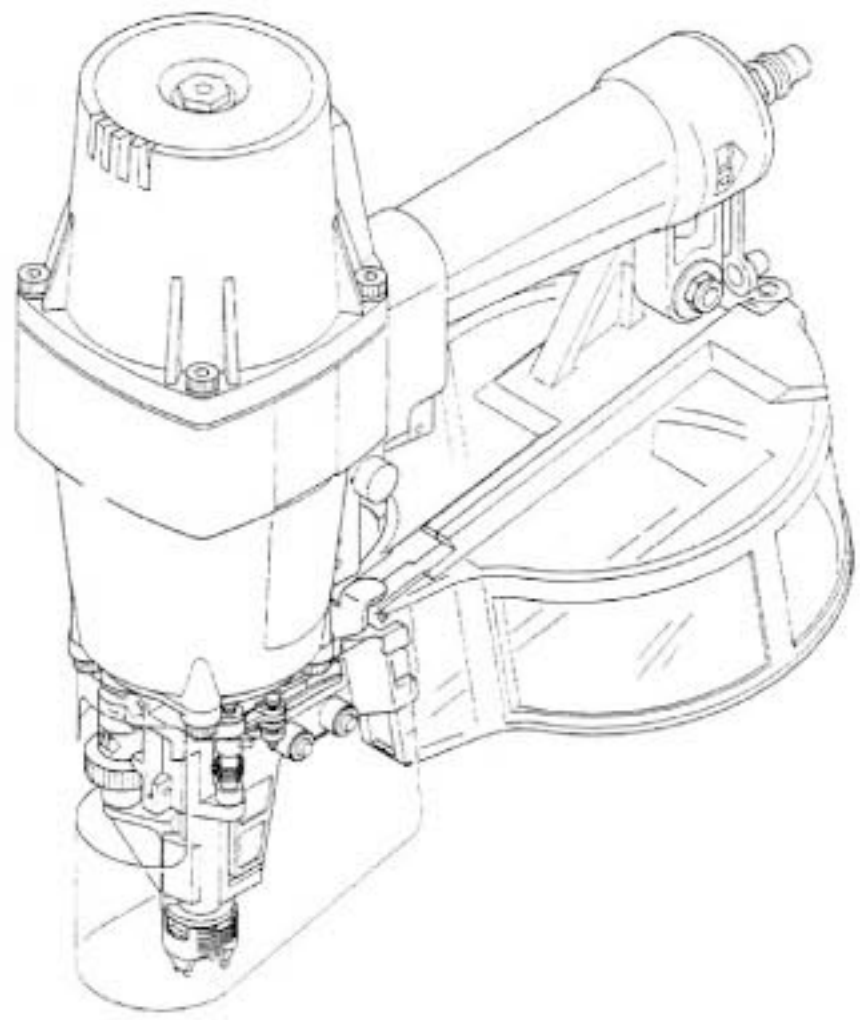
ヒューマンハードウェアのマキタ
人の暮らしとすまいのために……

makita

取扱説明書

サイディング用 エア釘打

モデル AN651



このたびは**エア釘打**をお買い上げ賜わり厚くお礼申し上げます。
ご使用に先立ち、この取扱説明書をよくお読みいただき本機の性能を十分ご理解の上で、適切な取り扱いと保守をしていただいて、いつまでも安全に能率よくお使いくださるようお願い致します。
なお、この取扱説明書はお手元に大切に保管してください。

本機の取扱いにあたって、エア釘打を能率よく、安全にお使いいただくため、取扱説明書は最後までお読みいただき、使用上の注意事項、本機の能力、使用方法などについて充分理解の上、正しく御使用くださるようお願いいたします。

⚠警告	この表示は記載事項に従わないと人身事故につながる可能性がある場合を示します。

⚠ 警 告

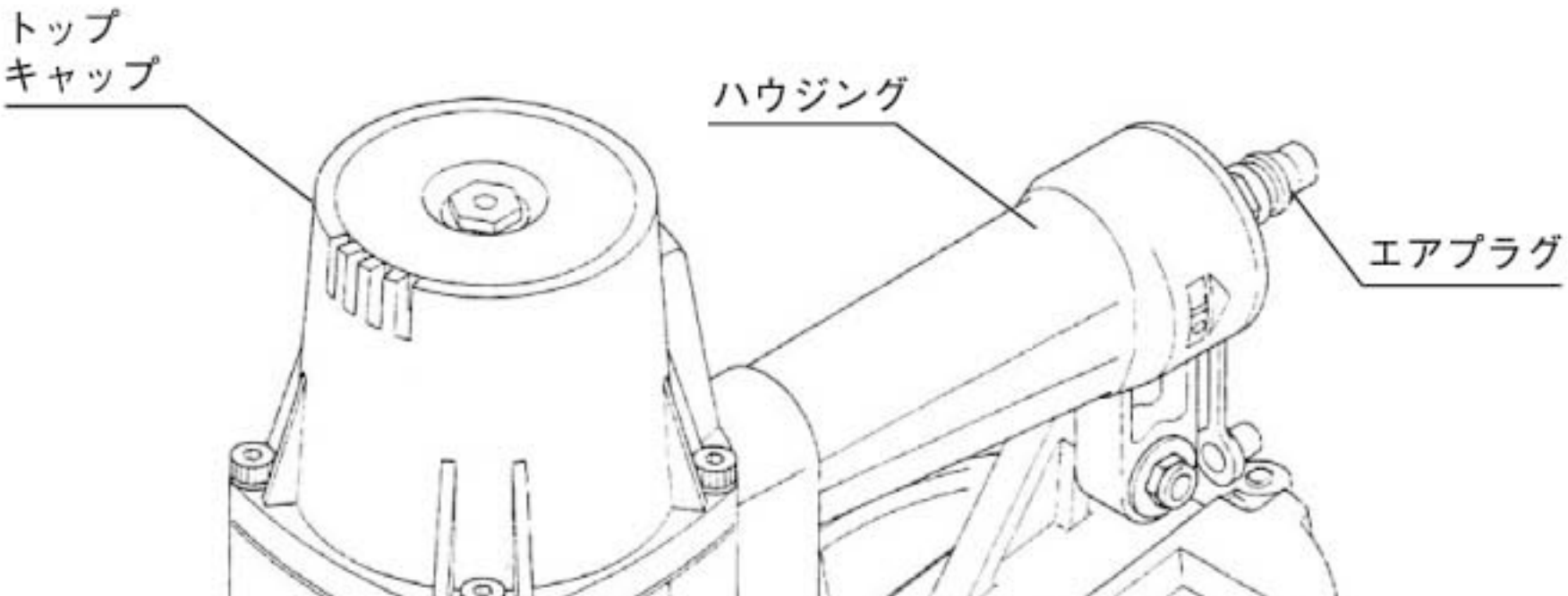
●使用前に必ず取扱説明書を読む。
●必ずセーフティゴーグル(保護メガネ)を着用して使用する。
●安全装置が完全に作動するか使用前に必ず点検する。正常に作動しない場合は使用しない。
●使用しない時、また、調整・修理・連結釘装填の時は必ずエアホースをはずす。
●射出口を絶対に人体に向けない。
●移動する際は必ずエアホースをはずす。
●エアホースを接続する際は絶対にトリガ（引金）に触れない。
コンタクトアームに触れない。コンタクトアームを押さない。
●エアコンプレッサ以外の動力源は絶対に使用しない。
●揮発性可燃物のそばで絶対に使用しない。
●異常を感じたら絶対に使用しない。

●この取扱説明書は常時内容が確認できるよう保管して下さい。
●本機の仕様は性能向上のため、予告なしに変更することがあります。

目　次

各部の名称 ―― 2
仕様 ―― 3
使用釘の種類 ―― 3
用途 ―― 5
標準付属品 ―― 5
使用前の準備 ―― 6
エア釘打を安全に使用するために ―― 7
使用法 ―― 14
使用後の保守・点検 ―― 17

1 各部の名称



2 仕　様

寸　法（長さ）	304 ㎜
（ 幅 ）	137 ㎜
（高さ）	329 ㎜
質　　量	2.6 kg
使 用 釘 長 さ	シート釘（逆巻き）32～65 ㎜
使 用 釘 頭 径	5.5～5.7 ㎜
装　填　本　数	300本
使用空気圧（手元レギュレータゲージ圧）	0.44～0.78MPa（4.5～8.0kgf/cm²）
使 用 オ イ ル	タービン油（JIS２種　ISOVG32）
エアーホース内径（長さ30 m以内）	8.0 ㎜以上

3 使用釘の種類

⚠警告	エア釘打の故障や事故をさけるため、必ず弊社純正の釘をお使いください。

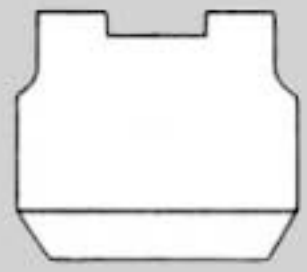
シート釘（逆巻き）					
釘の種類		長さ(mm)	線径(mm)	頭径(mm)	部品番号
鉄	スムース	32	2.03	5.5	F-20266
		38	2.03	5.5	F-20279
		45	2.03	5.5	F-20282
		50	2.18	5.5	F-20295
		50	2.52	5.5	F-20301
		57	2.52	5.5	F-20314
		65	2.52	5.5	F-20327
	スクリュー	32	2.1	5.5	F-20343
		38	2.1	5.5	F-20356
		45	2.18	5.5	F-20369
		50	2.33	5.5	F-20372
	スクリューチゼル	50	2.52	5.5	F-20398
		57	2.52	5.5	F-20404
焼入メッキ	スクリュー（鋼板用）	32	2.52	5.5	F-20060
		38	2.52	5.5	F-20073
		45	2.52	5.5	F-20086
		50	2.52	5.5	F-20099
	スムース(コンクリート用)	32	2.33	5.5	F-20211
		38	2.33	5.5	F-20224
		45	2.33	5.5	F-20237
		50	2.33	5.5	F-20240
ステンレス焼入メッキ	スクリュー（鋼板用）	32	2.6	5.5	F-20176
		38	2.6	5.5	F-20189
		45	2.52	5.5	F-20192

4 用 途

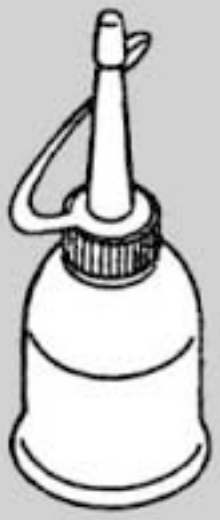
●一般建築
●木下地
　屋根、床、モルタル、天井などの下地打ち
　間柱、根太、たる木、筋かい、軒先回り、窓枠、ぬき、などの下地打ち
　窯業系サイディングなどの外壁打ち
　乾式レンガ貼りの下地打ち
●鉄骨下地
　窯業系サイディング、木胴縁、たる木、コンパネ打ち
●梱包など、各種木材打ち

5 標準付属品

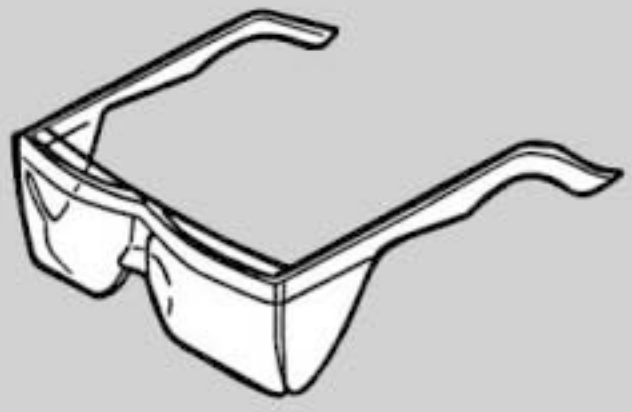
①油サシ……1本
②六角棒レンチ3……1本
　5……1本
③セーフティゴーグル(保護メガネ)……1個
④ノーズアダプタ……1個



ノーズアダプタ



油サシ



セーフティゴーグル
(保護メガネ)

六角棒レンチ3、5

6 使用前の準備

エア釘打を安全に使用するために

⚠ 警 告

エアホース

内径8.0㎜以上のエアホースを30m以内でお使いください。

給油

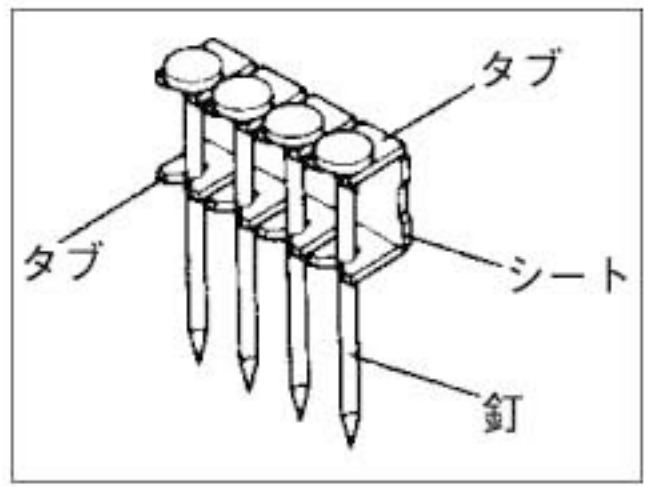
付属の油サシにて作業の前後にエアプラグより、タービン油を２～３滴（0.1cc）注入してください。給油を怠るとエア釘打の寿命が短くなるばかりか、故障や事故の原因になりますので、必ず行ってください。

空気圧

空気圧の高低は釘の長さ、釘が打たれる対象物の木質によって異なります。
このエア釘打機の使用圧力範囲は手元レギュレータゲージ圧で0.44～0.78MPa（4.5～8.0kgf/㎠）です。
対象物の木質により、この範囲内で調整してお使いください。

釘の点検

輸送時等に万一コイル形状がつぶれていたり、からまっていたり、連結が曲がっているような場合は、釘送りが不良になる恐れがありますので、釘を装填する前に点検してください。
万一、からまっていた場合は、それをほどき、コイルを巻き直して、マガジン内に装填してください。また、コイル形状がつぶれていたり、連結が曲がっているようなものは使用せず、正しい丸いコイル形状のものを使用してください。



7 エア釘打を安全に使用するために

⚠ 警 告

❶作業関係者以外近づけない。

作業する場合には、作業者以外の人を近づけないでください。

❷作業環境に応じた防具を着用のこと。

作業環境に応じて、ヘルメット、安全靴等の防具を着用してください。

❸正しい服装で安定した姿勢で作業をする。

作業に適した服装で作業をしてください。又、無理な姿勢での作業は危険です。常に足場をかため、身体の安全を保って作業をしてください。

❹作業に入る前に必ず始業点検を行う。

各部のナット、スクリューボルト、ストップリング等の締め金具が緩んでいないか、その他部品がはずれたり傷んだりしていないか、純正の部品が正規の箇所に取付けてあるかを点検してください。いずれの部品も、それぞれ大切な役目を果たしております。はずれたり、傷んでいると故障したり、思わぬ事故を起こしますので、充分注意して点検してください。

❺給油及び圧力点検をする。

指定の圧力より低いと、エア釘打の機能を果たしません。又指定の圧力を越えるとエア釘打の寿命を早めたり、危険が生じます。
給油は、作業の前後にエア釘打のエアプラグより、付属の油サシでタービン油（JIS２種ISOVG32）を２～３滴（0.1cc）注入してください。

⚠ 警 告

❻安全装置（コンタクトアーム）が適確に作動するか点検し、作動しない場合は、使用しない。

下記の現象が発生した場合は、使用しないでください。

●トリガ（引金）を引いただけで作動する。

●安全装置を押し付けただけで作動する。

❼必ず当社指定の釘を使用する。

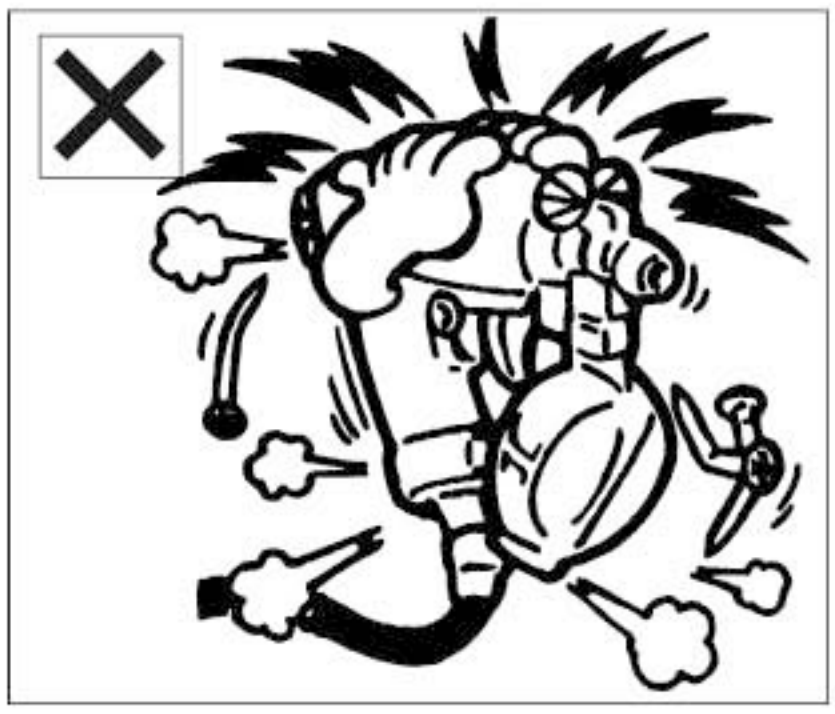
当社以外の釘を使用しますと、故障や事故の原因になりますから、必ず指定の釘を御使用ください。

尚、保管状態の悪いものは、使わないようにしてください。

❽エアもれや異常音が無いかを確認する。

エアホースを接続したら、まず各部にエアもれが無いかを確認してください。

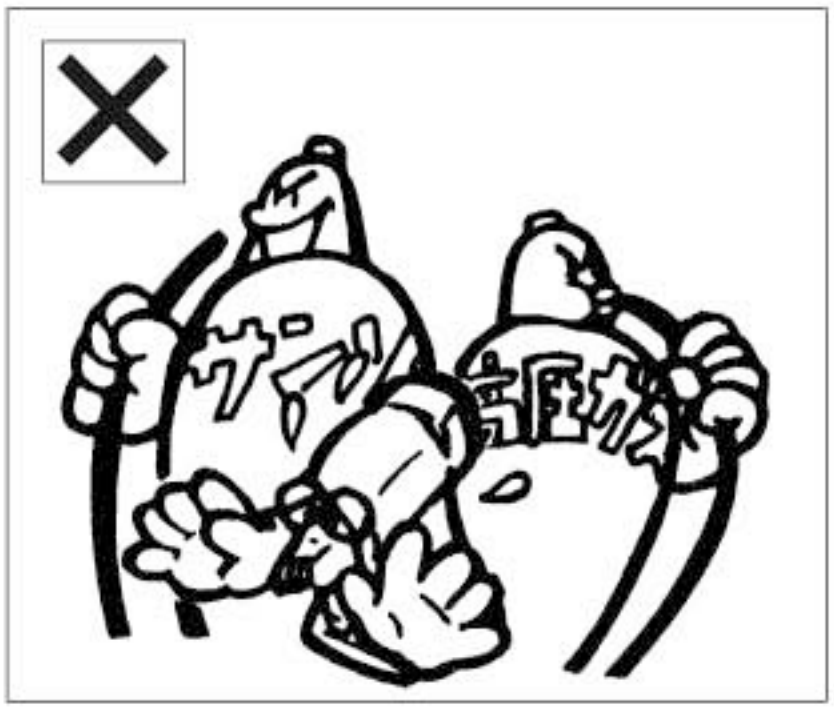
次に釘を打込んでください。釘が曲がったり、異常音を発生したりしないかを確認してください。エアもれのある機械や、その他異常のある機械は絶対に使わないでください。



⚠ 警 告

❾動力源は必ず圧縮空気を使用する。

圧縮空気を動力源として使用し、酸素ボンベや高圧ガスボンベは絶対に使用してはいけません。
使用するとエア釘打が爆発するおそれがあります。



❿作業現場は整理、整頓をして特に足元の整理に注意を払う。

屋外作業で足場を使っての高所作業では、足場の安全性を確認してから釘打作業を行ってください。
又、作業をする場所の照明は充分に明るくしておいてください。

⓫釘打作業中は常にセーフティゴーグルを着用する。

粉塵や、万一打ち損じた釘がはね返り、目に入ると危険ですから、作業をする本人だけでなく、周囲で作業をしている人も、必ずセーフティゴーグルを着用してください。

⓬防音保護具を着用する。

釘打作業をする場合、排気音や排気エアから耳を守るため作業環境に応じて防音保護具（耳栓等）を着用してください。

⚠ 警 告

⑬危険物の近くでは作業をしない。

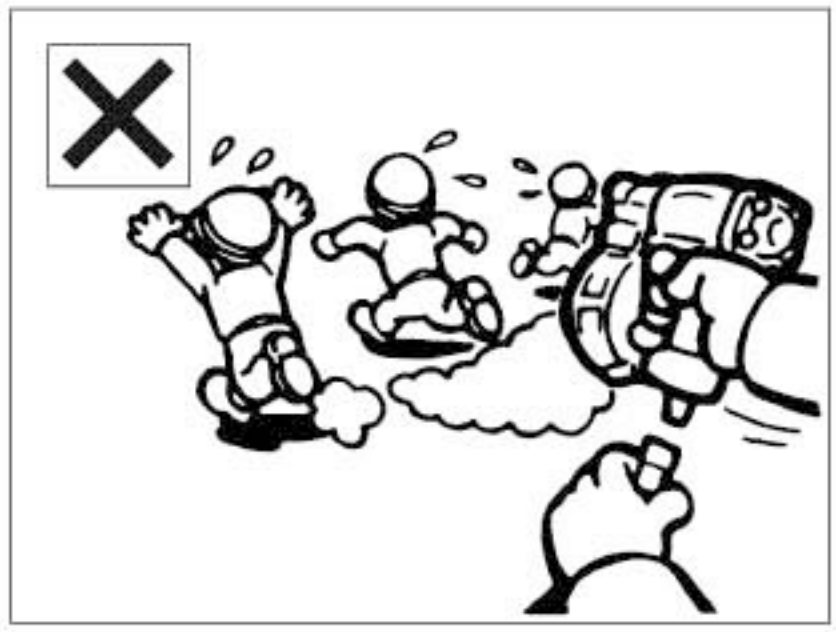
釘打込み時に火花が飛散することがありますので、ラッカー、ペイント、ベンジン、シンナー、ガソリン、ガス類、接着剤等、引火あるいは爆発の恐れがある物質の近くでは、絶対に作業をしてはいけません。

⑭射出口には、絶対に手を近づけないこと。また材料を手で支える時は充分注意する。

やむを得ず材料を手で支えなければならない時は、射出口付近から離し、かつ充分安全な場所を支えるようにすること。

⑮エアホース接続時は必ず下記を厳守する。

- ●トリガ（引金）に触れない。
- ●コンタクトアーム(安全装置)及びドライバガイドに触れない。
- ●コンタクトアーム(安全装置)及びドライバガイドを押し付けない。
- ●射出口を人体に向けない。



⚠ 警 告

⑯移動する際は必ずエアホースをはずす。

エアホースを接続した状態でトリガ（引金）を引いたまま本機を持ち歩いたり、手渡し等をすると、誤って発射することがあり、思いがけない事故につながりますので移動する際はエアホースをはずしてください。

⑰エア釘打を使用しない時は必ずエアホースをはずす。

⑱作業中断時は必ずエアホースをはずす。

作業中の釘装填、調整及び釘つまりを除去するとき、誤って釘を発射すると危険ですので、エアホースをはずしてください。

⑲射出口を向け合っての作業はしない。

相手の姿が見える場合はもちろん、見えない場合でも両側から向かい合っての同時打ちは大変危険です。

⚠ 警 告

⑳縁を打つ場合の位置、方向に注意する。

A図のように対象物に対して、垂直に押し付けられた状態を確認し、打ち込んでください。

㉑機体の反動に注意する。

作業中はエア釘打の上方に顔などを近づけないようにする。一度打った釘、堅い木や節などを打つと機体が強く反動しますので、注意してください。

㉒釘打作業中、エア釘打に異常が発見されたら、ただちに使用を中止する。

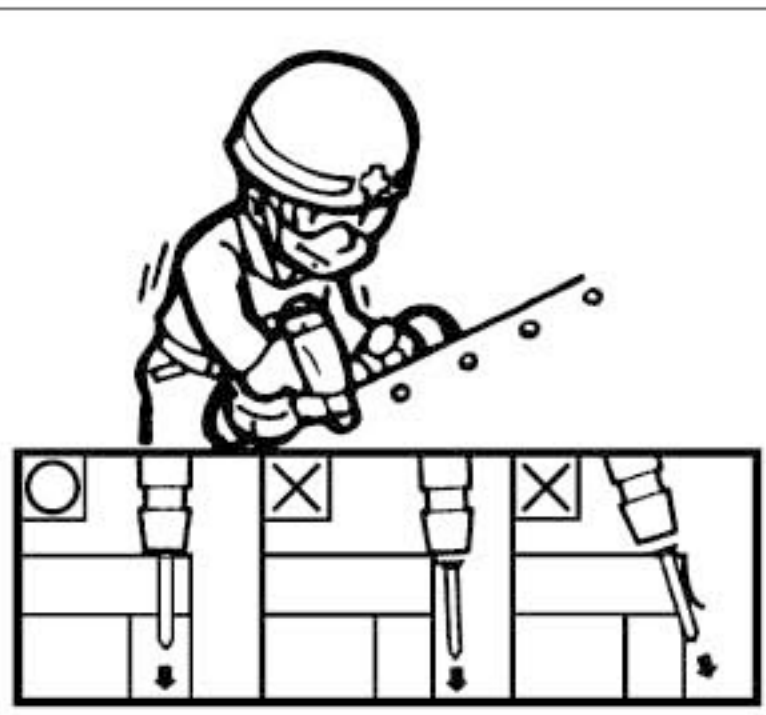
エアもれ、異常音、打込み不良、その他通常の時と違った現象が確認されたら、ただちに使用を中止し、点検・修理を受けてください。

㉓安全装置（コンタクトアーム）は絶対に改造しない。

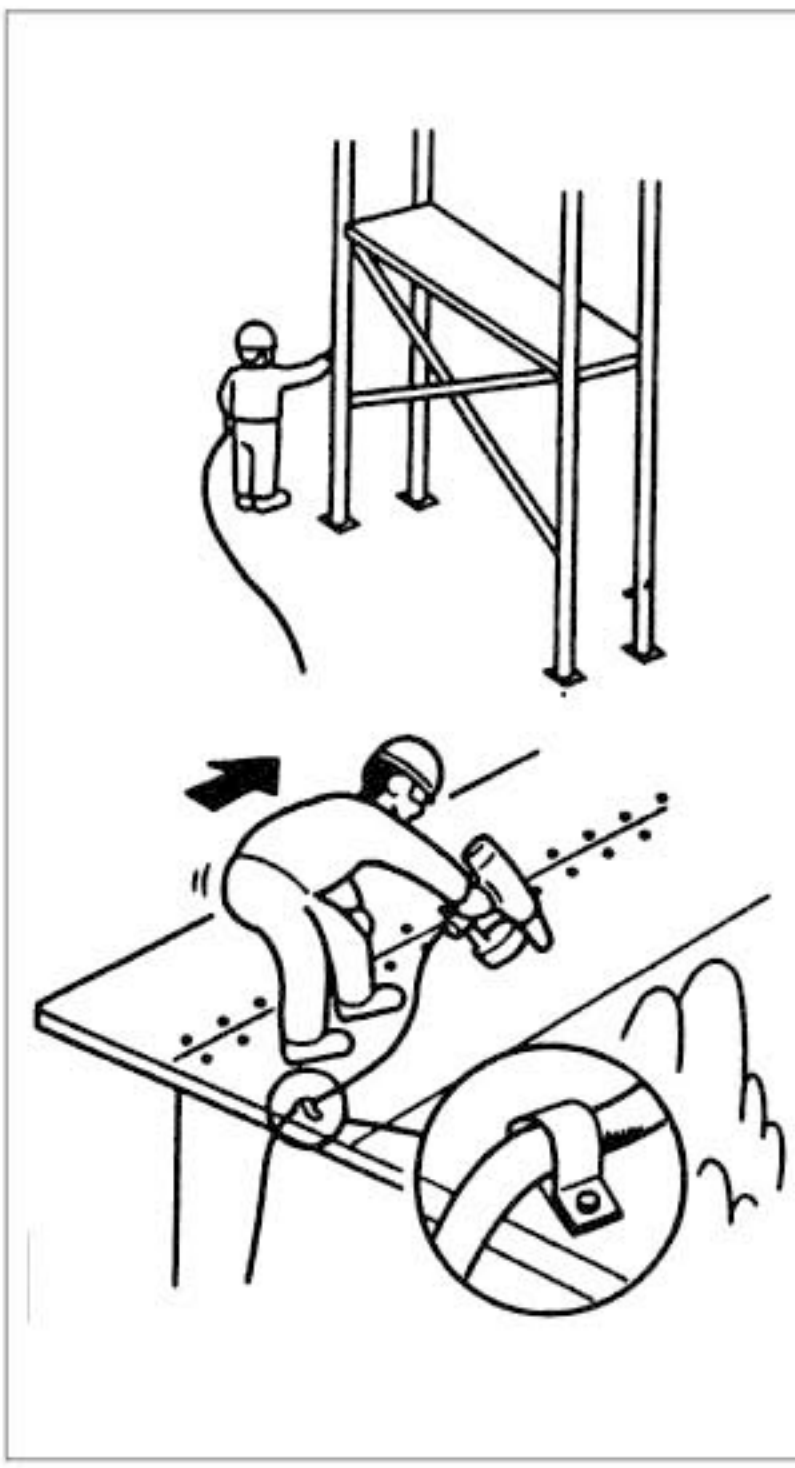
㉔高所で作業をする場合、次のことを注意する。

- ●足場を使って作業をする場合、足場の安全性を充分確認して、作業をしてください。
- ●エアホースは作業をする場所の近くに固定してください。これは、ホースが引掛かったり、引っ張られたりすると反動で身体の安定を欠くことになり危険です。
- ●屋根などの傾斜面での釘打作業は、下から上へ向かって前進しながら行ってください。後退しながら作業をすると、足を踏みはずす恐れがあります。

㉕エア釘打の改造は厳禁。



A図　　B図　　C図



⚠ 警 告

㉖直射日光はさける。

エア釘打、エアコンプレッサ、エアホースなどを、長時間直射日光のあたる場所に放置しないでください。

㉗水がかかったまま放置しない

雨等で水分がかかったまま放置しておくとサビの発生の原因となり安全装置が正しく動作しなくなる恐れがあり大変危険です。水がかかった場合は水分をよくふき取り油等を塗り、サビの防止をしてください。

㉘使用後の注意事項

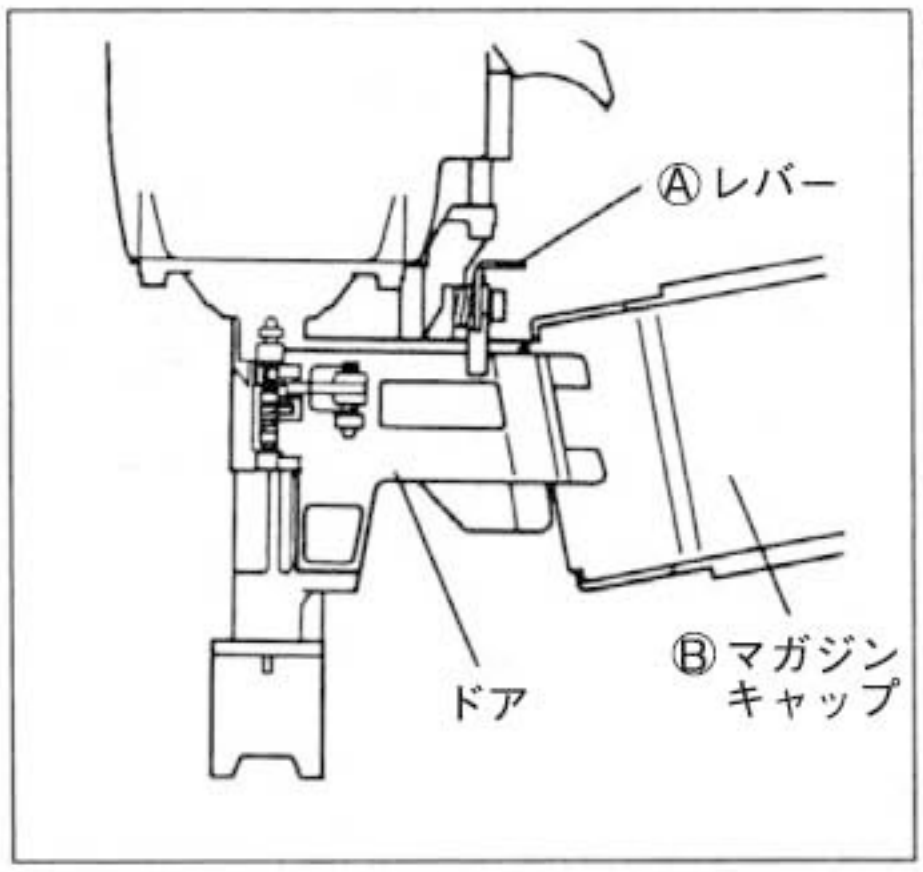
使用した後は、エアホースをはずし、釘を抜きとり、エアプラグからタービン油（JIS２種ISOVG32）を２～３滴（0.1cc）注入してください。常温の乾燥した場所に保管してください。

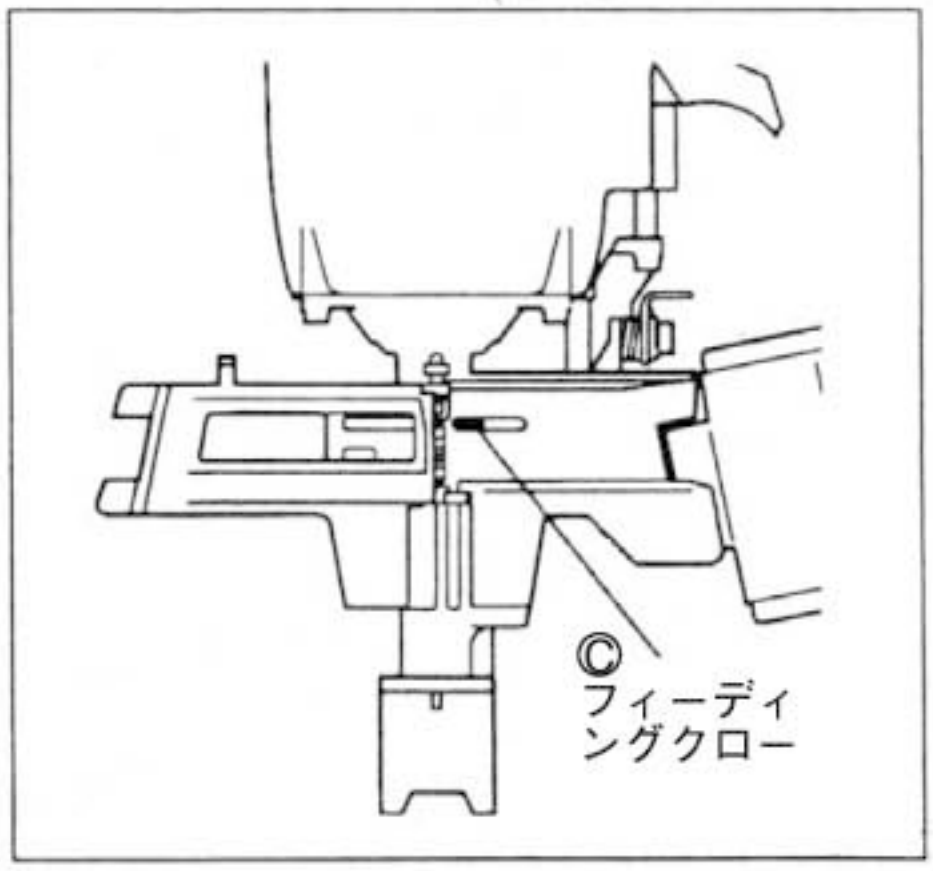
8 使用法

⚠ 警告 | **釘装填時はエアホースを必ずはずす。**

釘の装填

1. Ⓐレバーを開放する。(ドアが開く)
2. Ⓑマガジンキャップを開ける。
3. シート釘の紙テープを完全にはずす。(紙テープが残っていると送り不良の原因となる)
4. マガジン内に釘を入れ、釘をドライバガイドに装填する。
5. シート背面の最初の刻み穴をⒸフィーディングクローにセットする。
6. シートがⒸフィーディングクローに完全にセットされていることを確認し、Ⓑマガジンキャップを閉め、ドアを閉める。





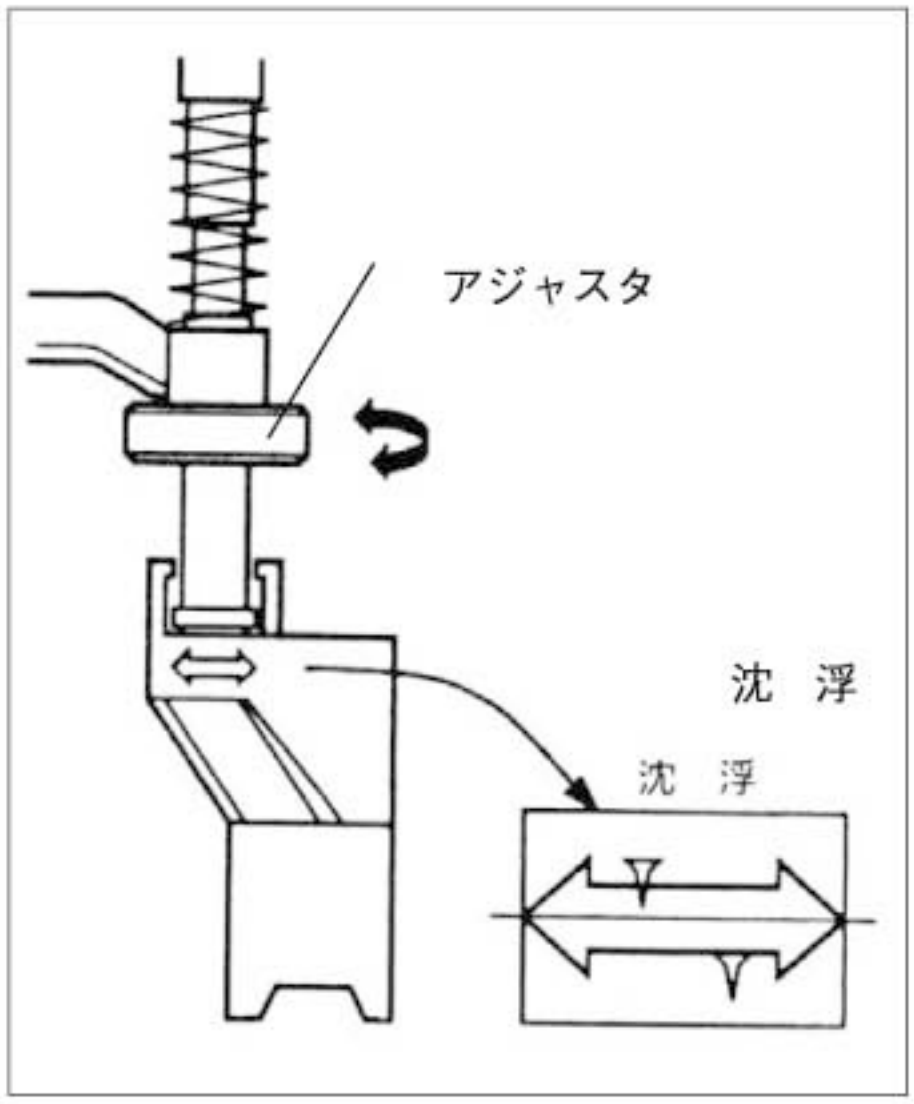
連続打ち、単発打ちへの切り替え方法

⚠ 警 告

このエア釘打は連・単切替えレバーによって、連続式、単発式両方の打ち方ができます。連続式は、引金を引いたまま、コンタクトアームを連続的に押し付けるだけで発射しますから、スピードを要する作業に適しています。単発式はまず打とうとする部材にコンタクトアームを押し付けてから引金を引く方法で、正確且つ安全な釘打方法です。
連・単の切替えは、レバーを手前に引いて180度回転させます。

打込み深さ調整

打込み深さの調整はコンタクトアームのアジャスタで行います。
アジャスタを図の方向から見て右に回すと打込みが浅くなります。
アジャスタを図の方向から見て左に回すと打込みが深くなります。
調整の範囲は約５ミリです。
打ち込まれる材料の硬さやエア圧力、エア釘打の押し付け方によって打込まれる深さが変わりますので御了承ください。



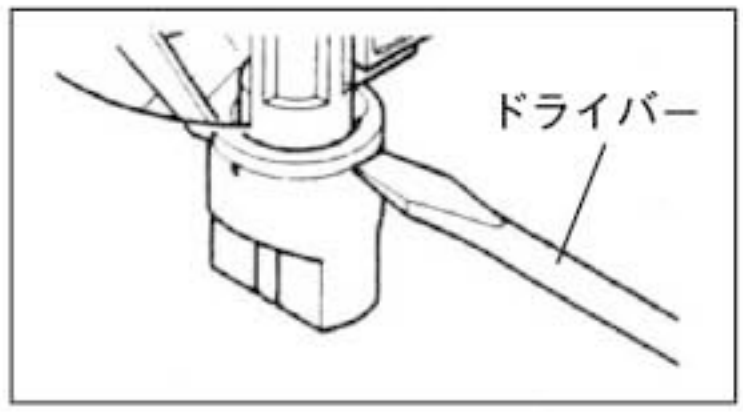
⚠警告 | シートを切り取る際はコンタクトアーム及びトリガ(引金)にふれない。

ノーズアダプタの交換方法

注意：ノーズアダプタを交換するときはエア釘打からエアホースをはずしてください。

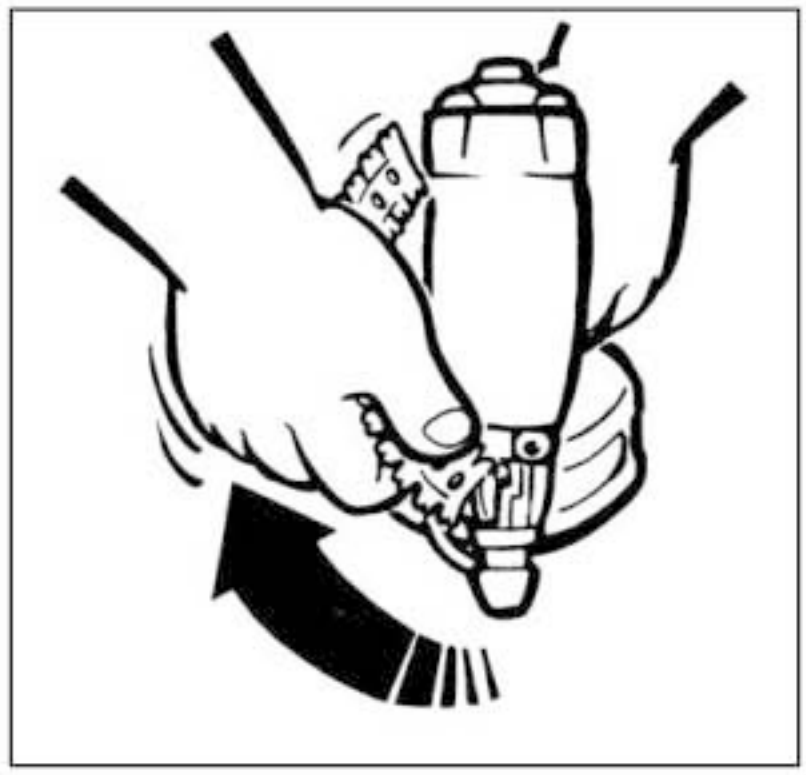
●取外し方　右図のようにドライバーをコンタクトアームとノーズアダプタの溝に差し込みこじる様にして取外してください。

●取付け方　ノーズアダプタを平らな所へ置き、ノーズアダプタにコンタクトアームの先端を押し込んでください。



使用済みシートの切取り方

使用済みのシートはエア釘打の前方に出てきますから、作業の邪魔にならないように、必要に応じて切り取ってください。
シートの出口に近い所でシートを握り、すばやく上方へねじるようにして切取ってください。
前方へ引張るような切り方は避けてください。



9 使用後の保守・点検

⚠警告 釘づまりの際エアホースを必ずはずす。

釘づまりが起こったら、必ずエアホースをはずしてください。次にドアを開け、マガジンから釘を取去ってください。ドアを開けた状態のまま、エア釘打を逆さにして、ドライバガイド先端からポンチを差し込み、ドライバを戻すようにハンマーでたたいて、つまった釘を取り除きます。

エアプラグキャップ

エアホースを取りはずした時には、エアプラグの根元に取付けられているエアプラグキャップをはめ込んで、砂やほこり、雨水等がエア釘打の内部に入らないようにしてください。

使用後の清掃

使用した後は、エアホースをはずし、釘を抜きとり、エアプラグからタービン油（JIS２種ISOVG32）を２～３滴（0.1cc）注入してください。常温の乾燥した場所に保管してください。

エアコンプレッサ等の水抜き

作業が終わったらエアコンプレッサの電源を切り、ドレンコックを開いて、タンク内の残圧によって溜った水を抜いてください。特に湿気の多い季節は想像以上に水が溜ります。作業後は毎日、水抜きを行ってください。

残り釘の保管

残った釘は釘ケースに納め、安全で常温の乾燥した場所に保管し、釘ケースの上に他の品物を載せないようにしてください。

⚠警告	この取扱説明書はお手元に大切に保管してください。

全国に拡がるアフターサービス網

・お買い上げ商品のご相談は、最寄りのマキタ登録販売店もしくは、下記の当社営業所へお気軽にお尋ねください。

事業所名	電話番号
札幌支店	〈011〉(783) 8141
札幌営業所	〈011〉(783) 8141
旭川営業所	〈0166〉(29) 0960
釧路営業所	〈0154〉(37) 4849
函館営業所	〈0138〉(49) 9273
苫小牧営業所	〈0144〉(68) 2100
帯広営業所	〈0155〉(36) 3833
北見営業所	〈0157〉(26) 9011
仙台支店	〈022〉(284) 3201
仙台営業所	〈022〉(284) 3201
古川営業所	〈0229〉(24) 0698
青森営業所	〈017〉(764) 4466
八戸営業所	〈0178〉(43) 3321
盛岡営業所	〈019〉(635) 6221
水沢営業所	〈0197〉(22) 5101
郡山営業所	〈024〉(932) 0218
いわき営業所	〈0246〉(23) 6061
新潟支店	〈025〉(247) 5356
新潟営業所	〈025〉(247) 5356
長岡営業所	〈0258〉(30) 5530
山形営業所	〈023〉(643) 5225
酒田営業所	〈0234〉(26) 3551
秋田営業所	〈018〉(863) 5205
宇都宮支店	〈028〉(634) 5295
宇都宮営業所	〈028〉(634) 5295
小山営業所	〈0285〉(25) 5559
水戸営業所	〈029〉(248) 2033
土浦営業所	〈029〉(821) 6086
関東物流センター	〈048〉(771) 3451
埼玉支店	〈048〉(771) 3462
さいたま営業所	〈048〉(777) 4801
川越営業所	〈049〉(222) 2512
熊谷営業所	〈048〉(521) 4647
越谷営業所	〈0489〉(76) 6155
前橋営業所	〈027〉(232) 5575
高崎営業所	〈027〉(365) 3688
両毛営業所	〈0276〉(46) 7661
千葉支店	〈043〉(231) 5521
千葉営業所	〈043〉(231) 5521
市川営業所	〈047〉(328) 1554
成田営業所	〈0478〉(73) 8101
木更津営業所	〈0438〉(23) 2908
柏営業所	〈04〉(7175) 0411
東京支店	〈03〉(3816) 1141
東京営業所	〈03〉(3816) 1141
中野営業所	〈03〉(3337) 8431
足立営業所	〈03〉(3899) 5855
大田営業所	〈03〉(3763) 7553
江戸川営業所	〈03〉(3653) 5171
多摩営業所	〈042〉(384) 8411
立川営業所	〈042〉(542) 1201
横浜支店	〈045〉(472) 4711
横浜営業所	〈045〉(472) 4711
川崎営業所	〈044〉(811) 6167
平塚営業所	〈0463〉(54) 3914
相模原営業所	〈042〉(757) 2501
湘南営業所	〈0466〉(87) 4001
静岡支店	〈054〉(281) 1555
静岡営業所	〈054〉(281) 1555
沼津営業所	〈055〉(923) 7811
浜松営業所	〈053〉(464) 3016
甲府営業所	〈055〉(276) 7212
金沢支店	〈076〉(249) 5701
金沢営業所	〈076〉(249) 5701
七尾営業所	〈0767〉(52) 3533
富山営業所	〈076〉(451) 6260
高岡営業所	〈0766〉(21) 3177
福井営業所	〈0776〉(35) 1911
岐阜支店	〈058〉(274) 1315
岐阜営業所	〈058〉(274) 1315
多治見営業所	〈0572〉(22) 4921
松本営業所	〈0263〉(25) 4696
長野営業所	〈026〉(225) 1022
上田営業所	〈0268〉(22) 6362
飯田営業所	〈0265〉(24) 1636
名古屋支店	〈052〉(571) 6451
名古屋営業所	〈052〉(571) 6451
一宮営業所	〈0586〉(75) 5382
東名古屋営業所	〈0561〉(73) 0072
知多営業所	〈0569〉(48) 8470
岡崎営業所	〈0564〉(22) 2443
豊橋営業所	〈0532〉(46) 9117
四日市営業所	〈0593〉(51) 0727
津営業所	〈059〉(232) 2446
伊勢営業所	〈0596〉(36) 3210
京都支店	〈075〉(621) 1135
京都営業所	〈075〉(621) 1135
福知山営業所	〈0773〉(23) 7733
大津営業所	〈077〉(545) 5594
彦根営業所	〈0749〉(22) 6184
大阪支店	〈06〉(6351) 8771
大阪営業所	〈06〉(6351) 8771
東大阪営業所	〈06〉(6746) 7531
関西物流センター	〈0725〉(46) 6715
南大阪営業所	〈0725〉(46) 6611
奈良営業所	〈0742〉(61) 6484
橿原営業所	〈0744〉(22) 2061
和歌山営業所	〈073〉(471) 4585
田辺営業所	〈0739〉(25) 1027
沖縄営業所	〈098〉(874) 1222
兵庫支店	〈0794〉(82) 7411
三木営業所	〈0794〉(82) 7411
尼崎営業所	〈06〉(6437) 3660
神戸営業所	〈078〉(672) 6121
姫路営業所	〈0792〉(81) 0204
広島支店	〈082〉(293) 2231
広島営業所	〈082〉(293) 2231
福山営業所	〈084〉(923) 0960
三原営業所	〈0848〉(64) 4850
岡山営業所	〈086〉(243) 4723
宇部営業所	〈0836〉(31) 4345
徳山営業所	〈0834〉(21) 5583
鳥取営業所	〈0857〉(28) 5761
松江営業所	〈0852〉(21) 0538
高松支店	〈087〉(841) 2201
高松営業所	〈087〉(841) 2201
徳島営業所	〈088〉(626) 0555
松山営業所	〈089〉(951) 7666
宇和島営業所	〈0895〉(22) 3785
高知営業所	〈088〉(884) 7811
福岡支店	〈092〉(411) 9201
福岡営業所	〈092〉(411) 9201
北九州営業所	〈093〉(551) 3481
飯塚営業所	〈0948〉(26) 3361
久留米営業所	〈0942〉(43) 2441
佐賀営業所	〈0952〉(30) 6603
長崎営業所	〈095〉(882) 6112
佐世保営業所	〈0956〉(33) 4991
熊本支店	〈096〉(389) 4300
熊本営業所	〈096〉(389) 4300
八代営業所	〈0965〉(43) 1000
大分営業所	〈097〉(567) 3320
宮崎営業所	〈0985〉(26) 1236
鹿児島営業所	〈099〉(267) 5234
沖縄営業所	大阪支店の欄をご覧ください。

2005.11

株式会社マキタ
愛知県安城市住吉町 3-11-8 〒 446-8502
TEL.0566-98-1711（代表）